

Codice: PK-FIAT-278260

Tipologia:

Conversione Turbo Stage1

Applicazione e Motore:

Fiat Uno Turbo – Punto GT

Cc 1,3 1,4 1,6



Dati Profilo	Aspirazione		Scarico
Gioco Valvole:	0,30mm		0,30mm
Durata a 0,1 mm:	278°		260°
Durata a 1,0 mm:			
Alzata max Valvole:	10,30mm		9,10mm
Alzata Camma:	10,30mm		9,10mm
Calettamento alzata max:	110°		110°
AAA-RCA / AAS-RCS	29°/69°		60°/20°
Alzata Valvole TDC	1,60mm		1,20mm
Accessori necessari per il montaggio			
Pulegge registrabili:			
Punterie meccaniche:	GSA-009		GSA-009
Registri Valvole:			
Valvole:			
Piattello superiore molla:			
Sottomolla:			
Molla valvola Esterna:	GSA-E95009		GSA-E95009
Molla valvola Interna:	GSA-I95009		GSA-I95009
Kit Molla valvola Doppia:	GSA-D15009		GSA-D15009

POWER KAMS
by Gentilini Power Train s.r.l.

Profilo utilizzabile con punterie e molle originali (verificare pacco molla)

Raccomandazioni per il montaggio

Alberi a camme da utilizzare solamente per motori e vetture da competizione

Verificare sempre prima del montaggio i seguenti dettagli:

- Verificare che l'albero a camme ruoti liberamente una volta montato sulla testata, alzate maggiori possono interferire durante la rotazioni con parti in alluminio della testata e del coperchio punterie.
- Nel punto di alzata massima il piattello superiore della valvola deve mantenere una distanza di almeno 0,5mm dal gommino valvola di ritenuta olio sullo stelo per evitare possibili rotture dello stesso.
- Ad alzata massima della camma la molla valvola deve avere ancora 2mm di spazio libero prima di arrivare a pacco con l'utilizzo di molle valvole speciali GSA-Premium si può arrivare a 1mm dal pacco molla.
- La valvola dovrà mantenere una distanza di almeno 2mm dal pistone a punto morto superiore in fase di bilancio il punto di maggior vicinanza si avrà fra i 5-15° prima del tdc per lo scarico e dopo il tdc per aspirazione, 1,5mm racc.

AAA: anticipo apertura aspirazione

RCA: ritardo chiusura aspirazione

AAS: anticipo apertura scarico

RCS: ritardo chiusura scarico

TDC: punto morto superiore pistone

GiEsseA Engine Elaborazioni Maranello

E-Mail: info@giesseaengine.it

Whatsapp: +39 338 63 87 081